

HURONNEWS

NEUESTE INFORMATIONEN ÜBER DIE GRUPPE

2015 - 2016

UNSERE MASCHINEN

UNSERE LÖSUNGEN

UNSER SERVICE

**BEREIT SEIN
FÜR DIE ZUKUNFT ...**

*um unseren Vorsprung
zu halten*

Bernard ECHEVARD



HURON

FLEXIBILITÄT auf höchstem Niveau

Die Produktreihe MX, direkte Nachfolgerin der EX, die zu ihrer Zeit neue Maßstäbe in Sachen Modularität und Flexibilität setzte, verbindet Flexibilität und Multifunktionalität mit modernsten Bearbeitungs- und Programmierungstechnologien zum Fräsen und Drehen von Teilen in einer Aufspannung, vom Schruppen bis zum Schlichten, in 5 Achsen und an 5 Seiten.

DAS IST DER UNTERSCHIED

- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Modularität
- Präzise Positionierung mit 5 Achsen für Teile im Bereich des allgemeinen Maschinenbaus
- Räumliche Präzision im Formenbau

DAS SAGEN UNSERE KUNDEN



Wir haben uns für die MX8 entschieden, da diese Maschine mit dem Rundtisch und den Verfahrwegen unsere Bearbeitungsmöglichkeiten ideal ergänzt. Seit Jahren haben wir eine KX 200 und eine KX 30 im Einsatz. Wir haben die Erfahrung gemacht, dass die Maschinen von Huron über Jahre sehr präzise und zuverlässig arbeiten.

Rudolf Kuhn,
K+S - Deutschland



Palettenwechsel für höhere Produktivität

- Doppelpalettdrehwechsler, an der Vorderseite der Maschine befestigt.
- Optimaler Zugang des Bedieners zur Maschine und permanente Sicht auf den Arbeitsbereich.
- Rundverkleidung für leichtes und ergonomisches Laden/Entladen der Palette von oben und von vorn.

Ergonomie und Umwelt

- Späneabfuhrinne mit Rinnenspülsystem und Spiralförderern.
- Große Fenster, mit oder ohne Palettenwechsler, zur besseren Sichtbarkeit des Arbeitsbereichs.
- Große Türöffnung zur leichten Erreichbarkeit von Tisch, Werkstück und Arbeitsbereich durch den Bediener.
- Schwenkbares Bedienpult.

DAS WICHTIGSTE IM ÜBERBLICK

		MX 8 M	MX 8 MT	MX 10 M	MX 10 MT	MX 12 M	MX 12 MT
Verfahrwege (X/Y/Z-Achse)	mm	1.160 x 1.000 x 900		1.200 x 1.200 x 1.000		1.200 x 1.600 x 1.000	
Eilgang	m/min	40					
Spindeldrehzahl	U/min	18.000		10.000			
Werkzeugkegel		HSK 63-A		HSK 100-A			
Leistung (S1/S6)	kW - Nm	20 / 30		32 / 50			
Drehmoment (S1/S6)		160 / 240		180 / 280			
Werkzeugwechsler	Plätze	60		48			
Positionierung (P)		X / Y / Z : 0,007 mm - A, C : 10 Sekunden					
Wiederholgenauigkeit (mittl. PS)		X / Y / Z : 0,004 mm - A, C : 5 Sekunden					
Maschinengewicht	kg	22.000		35.000		37.000	
Breite (bei geschlossenen Türen + Förderer)	mm	6.250		6.335		6.990	
Tiefe	mm	6.150		7.950		8.660	
Höhe	mm	3.930		4.870		4.870	

Haupteigenschaften der Baureihe. Weitere Varianten und Ausstattungen als Option erhältlich.